



INSERT NUT

that should be trusted

信頼のインサート・ナット

全サイズ即納体制

Ensats エンザート

セルフタッピングインサート

- ・セルフ・タッピング機能を持つエンザートは従来品に見られない作業性の良いインサートです。
- ・前タッピングが不要であるだけでなく金属材料及び樹脂、木材に対してもセルフロック機能を持つため、ねじ部の着脱による緩みに強い特長があります。
- ・どの相手材に対しても求められる耐摩耗性と高い引抜き強さを得ることが出来ます。

[各タイプの特長と使い分け]

- エンザートは鋳鉄、アルミ合金、樹脂全般及び木材に広く使用できますが使用する相手材によりタイプを使い分ける必要があります。
- 各タイプの特長を生かしてエンザートの機能を最大限に利用してください。

302 型 割溝タイプ



302. 000. 100. 112

<サイズ>

- M2.5～M30

<材質>

- 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L (相当)
- ステンレス鋼 SUS430F (相当)
- ステンレス鋼 SUS303 (相当)
- 真鍮 C3603 (相当) M16まで

<特徴>

- 汎用タイプで快削性のある鋳鉄、アルミ合金、可塑性の高い樹脂等に広く使用できます。
- 切刃の部分が長いのでどの相手材にもよく喰い付き作業し易い特長があります。
- 反面硬度の高い相手材に対しては切刃が加工面から浮く傾向がありピッチ遅れを生じることがあります。
- 難削性の高強度アルミ材やFRPのボス穴には不向きです。
- 真鍮製は樹脂、木材用です。

303 型 小型径割溝タイプ



303. 000. 100. 112

<サイズ>

- M3～M10

<材質>

- 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L (相当)
- ※ 小外径用専用工具
機械加工用6201型又はハンド加工用6101型をお使い下さい。

<特徴>

- 肉厚が薄く外径が小さく作られています。
- 快削性のあるアルミダイカストや可塑性の高い樹脂の小型部品に適しています。
- 内ねじのピッチと外ねじのピッチとが同じです。

307/308 型 三つ穴タイプ



307. 000. 100. 400

<サイズ>

- M3～M16

<材質>

- 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L (相当)
- ステンレス鋼 SUS430F (相当)
- ステンレス鋼 SUS303 (相当)

<特徴>

- 軟鋼、強度の高いアルミ合金及び割れ易い硬質樹脂に適しています。
- 外ねじの高さが低く肉厚が若干厚いため個体強度が高くなっています。
- ※ 超高強度鍛造アルミには使用不能の場合があります。

347/348 型 小外径三つ穴タイプ



347. 000. 100. 112

<サイズ>

- M4～M16

<材質>

- 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L (相当)
- ※ 小外径用専用工具
機械加工用6201型又はハンド加工用6101型をお使い下さい。

<特徴>

- 肉厚が薄く外径が小さく作られています。
- 快削性のあるアルミダイカストや割れ易い硬質樹脂の小型部品に適しています。
- 内ねじのピッチと外ねじのピッチとが同じです。

317/318 型 ピン付きタイプ



317. 000. 100. 160

<サイズ>

- M4～M16

<材質>

- 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L (相当)

<特徴>

- 307/308型にピンの付いたタイプです。
- 外周部の相手材にピン穴(半円分)をドリルしハンマーでピンを打ち込みます。
- 高振動部分の用途や高トルク締結でのエンザートの緩みを防止し、ボルトの着脱の頻繁な部分では戻しトルクを高める効果があります。

337/338 型 チップフリータイプ



337. 000. 100. 112

<サイズ>

- M3～M16

但し、SUS316L 337型:M3～M8 338型:M3,M4

<材質>

- 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L (相当)
- ステンレス鋼 SUS430F (相当)
- ステンレス鋼 SUS303 (相当)
- ステンレス鋼 SUS316L

<特徴>

- 外周部の三つ穴の切刃が止り穴になっており切り粉をここに封じ込めます。
- 食付き時に僅に切粉が外に出ますが大部分は三つのチャンバーに収まり切粉の後処理が不要です。
- 相手材が金属の場合、下穴径は最大下穴径でご使用下さい。

Ensats エンザート

セルフタッピングインサート

全サイズ即納体制

307 2/308 2 型 六角内ねじタイプ <サイズ>



307.200.100.160

● M4～M10

<材質>

● 快削鋼、浸炭焼入、三価・六価クロメート SUM22L(相当)

● 真鍮 C3603 (相当) **受注生産品**

<特徴>

- プラスチック材にこの六角内ねじエンザートを使用すれば、リサイクル時に簡単に外すことができ、プラスチックと金属部品の分別処理が可能になります。
- 挿入工具との着脱は回転動作を共なわず瞬時にできるため、加工作業が短縮できます。
- 先端が六角形状の単純な専用工具で挿入作業ができます。又、従来のハンド加工用、機械加工用の工具も同様に使えます。
- 下穴の定寸深までエンザートが入れば挿入工具を反転させなくても、挿入工具はエンザートから抜き取ることができ、反転機構のないドリル等も使用できます。

309 型 超荒目外ねじタイプ



309.000.100.800

<サイズ>

● M3～M16

<材質>

● 真鍮 C3603 (相当)

● ステンレス鋼 SUS303 (相当) M3～M5まで

<特徴>

- 硬質、軟質木材、パーティクルボード及び軟質樹脂に使用できます。
- 通常はセルフタップで使います。特に軟かい相手材には切刃(割溝)を上に向けねじ塑性成形形式として使用下さい。

305 型 ねじ塑性変形タイプ



305.000.060.800

<サイズ>

● M3～M6

<材質>

● 真鍮 C3603 (相当)

<特徴>

- 可塑性の高い樹脂全般に使用できます。
- 相手材側にめねじを塑性成形し切粉を出さないのが特長です。
- 金属材料には使用できません。



ねじで世界をよりよく変える

池田金属工業株式会社

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町 4-7-11

TEL : 06-6538-2672

MAIL : ikd_sales@ikekin.co.jp