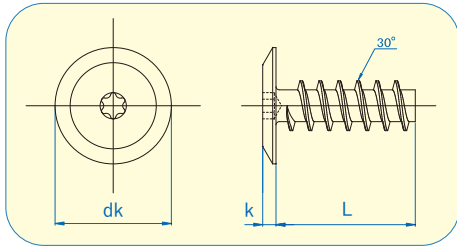




310スリム[®]・ノンサート



- 頭部がフラットになり、製品の小型化・薄型化が実現できます。
- 頭の出っ張りをなくすための座ぐり加工などが不要のため、製造コスト・工程数の削減が可能です。
- 頭部リセスは6ロブ（ヘキサロビュラ形状[※]）を採用しており、見た目もスッキリ！！
※ヘキサロビュラ穴は JIS B 1015 による。

ねじ呼び径	3	4	5
dk (mm)	7	8	9
k (mm)	0.8	0.9	1.0
ドライブサイズ	T6	T8	T10



- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート
黒色三価クロメート
- 膜厚 Min5 μ m



サイズ		製品コード		100本 パック	小箱入数
呼び径 d	長さ L	三価クロメート	黒色三価クロメート		
3	6	NS010306SH	NS010306SHBK	100	5,000
	8	NS010308SH	NS010308SHBK	100	4,000
	10	NS010310SH	NS010310SHBK	100	3,000
4	8	NS010408SH	NS010408SHBK	100	2,500
	10	NS010410SH	NS010410SHBK	100	2,000
	12	NS010412SH	NS010412SHBK	100	1,900
5	10	NS010510SH	NS010510SHBK	100	1,700
	12	NS010512SH	NS010512SHBK	100	1,400



東海電子株式会社
【アルコール濃度測定システム】

樹脂用タッピンねじ nonsert[®] の特徴

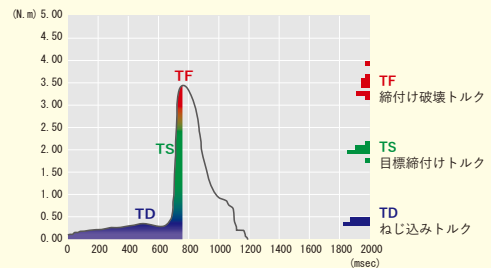
1 Point nonsert[®]は
金属インサート不要!!

樹脂のリサイクル時に金属インサートを取り除く工程が非常に高コストです。ノンサートの採用でマテリアルリサイクルまで含めたトータル生産コストの削減をお手伝いします。



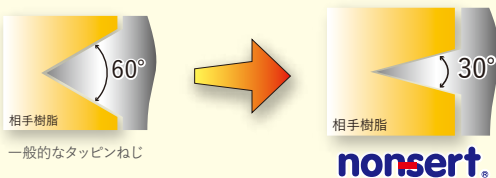
3 Point nonsert[®]は
低ねじ込みトルク・高破壊トルク

特殊な30度ねじ山で、低ねじ込みトルク・高破壊トルクを実現!!



2 Point nonsert[®]は
樹脂に鋭く切れ込む 30度のねじ山

相手樹脂に負荷を与えず、繰り返しの使用が可能です。



4 Point nonsert[®]使用の際は
最適な下穴と締め付けトルクをご提案!

トルクアナライザーを使用して最適な「下穴」と「締め付けトルク」をご提案します。

